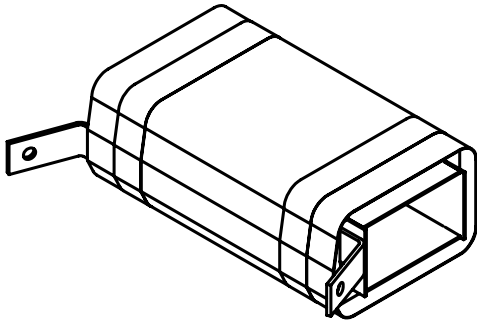


- 1 \* Размеры для справок.  
2 Паять поз. 3 луженую шину Н2 по краю ленты. Ленту медную 0,5x200 мм поз. 7 предварительно лудить на ширину шины припоем ПОС-40 с флюсом.  
3 Установить пластины поз. 1 и поз. 2 на матрицу (415x91x51 мм) намоточного станка, образуя каркас. Ленту медную 0,3x200 мм поз. 7 с припаянной шиной поз. 3 установить на расстоянии 20 мм от края каркаса мотать в катушку с межвитковой изоляцией синтофлекс-515 шириной 230 мм (изготовить из рулона) поз. 8 в один слой.  
4 Количество витков 20.  
5 Паять поз. 3 луженую шину К2 по краю ленты. Ленту медную поз. 7 предварительно лудить и обрезать на расстоянии 20 мм от края катушки.  
6 Допускается устанавливать шины выводов по центру катушек.  
7 Допустимо на выводах шин использовать гальванику оловом.  
8 Уложить внешнюю изоляцию синтофлекс-515 шириной 230 мм поз. 8 в 3 слоя.  
9 Длина медной ленты 7,5 м.  
10 Допускается использовать пленкоэлектрокартон ПЭК 0,45 мм как внешнюю изоляцию в 2 слоя.  
11 Стеклолентой поз. 9 обвязать обмотку в 2 слоя, как показано на главном виде.  
12 Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.015.

Изометрия  
М1:4



|           |          |          |       |      |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб.   | Кучумов  |          |       |      |
| Пров.     | Скворцов |          |       |      |
| Т. контр. |          |          |       |      |
| Н. контр. |          |          |       |      |
| Утв.      | Денисов  |          |       |      |

|                                       |  |      |          |
|---------------------------------------|--|------|----------|
| АЕГЭ.151.01.13.010СБ                  |  |      |          |
| Обмотка вторичная<br>Сборочный чертеж |  | Лит. | Масса    |
|                                       |  | 6,3  | 1:2      |
|                                       |  | Лист | Листов 1 |
| ООО "АЕГЭ"                            |  |      |          |